



RECYKLÁCIA ZA HORÚCA NA MIESTE

Recyklácia za horúca na mieste je nízkooodpadová technológia znižujúca zásadné množstvo vstupných surovín pri rekonštrukciách obrusných a ložných vrstiev pozemných komunikácií. Touto progresívnou technológiou dochádza k reprofiliácii a kvalitatívnemu vylepšeniu existujúcej asfaltovej vrstvy a v rovnakom pracovnom cykle je možné súčasne položiť aj novú obrusnú vrstvu (REPAVE a REMIX PLUS).

**VAŠA
LEPŠIA CESTA**
frekomos.sk

Spoločnosť FREKOMOS SK, s.r.o. bola založená v roku 2000. Je dcérskou spoločnosťou českej spoločnosti FREKOMOS, s.r.o.

Spoločnosť sa zameriava na využitie moderných technológií pre výstavbu, rekonštrukcie a opravy pozemných komunikácií a plôch pre cestnú a priemyselnú výstavbu pri využití pôvodných materiálov. Technológie spoločnosti FREKOMOS SK, s.r.o. prispievajú k znižovaniu objemov odpadov a obmedzeniu čerpania neobnoviteľných prírodných zdrojov. Cieľom spoločnosti je poskytovať zákazníkom služby v garantovanej kvalite za primeranú cenu v požadovaných termínoch.

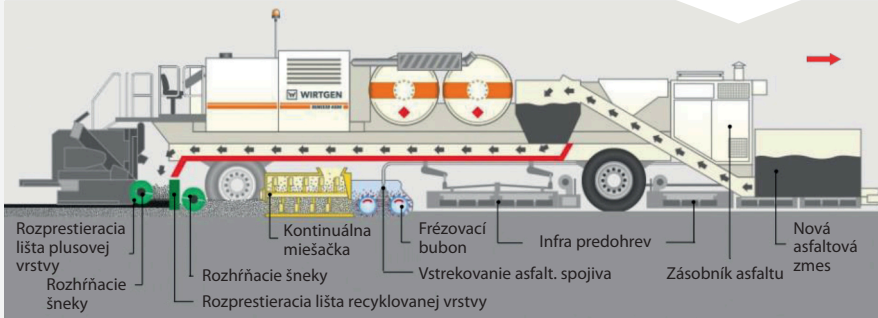


Schéma technológie REMIX PLUS

RECYKLÁCIA ZA HORÚCA NA MIESTE

VÝHODY RECYKLÁCIE ZA HORÚCA NA MIESTE

- nízka ekonomická a časová náročnosť opravy krytu vozovky.
- predĺženie životnosti asfaltového krytu resp. konštrukčnej vrstvy vozovky
- environmentálny vplyv (šetrenie surovínových zdrojov, úspora energií, znižovanie objemu odpadov),
- Remix a remix plus sú bezškárové technológie, pretože priečne a pozdĺžne pracovné škáry sú tepelne ošetrené priamo pri pokládke. Ložná a obrusná vrstva sú vtlačané do seba za horúca, čím sa ušetrí náklady na spojovací postrek.
- zvýšenie komfortu jazdy a bezpečnosti účastníkov cestnej premávky



TECHNOLÓGIE A OBLASTI POUŽITIA

Strojnú súpravu pre recykláciu za horúca tvoria predhrievače, ktoré recyklovanú vrstvu vozovky pozvoľna nahrievajú na predpísanú teplotu pomocou propán-butánových infražiarčikov, remixér, ktorý ohriatu vrstvu rozpojí frérovacím bubnom a takto získanú zmes dokonale premieša aj s prípadnými prídavnými komponentami

(asfalt, kamenivo, asfaltová zmes). Finálnou časťou remixéru sú dve nezávislé vyhrievané lišty, ktoré homogenizovanú zmes rozprestierajú, profilujú a predhutňujú. Dohutnenie recyklovanej vrstvy alebo súvrstvia na predpísanú mieru zhutnenia je realizované dvomi tandemovými cestnými valcami.

Popísaná strojná súprava umožňuje realizáciu štyroch základných technológií recyklácie asfaltových vrstiev za horúca na mieste. Najpoužívanjšie technológie recyklácie za horúca na mieste sú REMIX a REMIX PLUS, menej časté technológie sú RESHAPE a REPAVE.

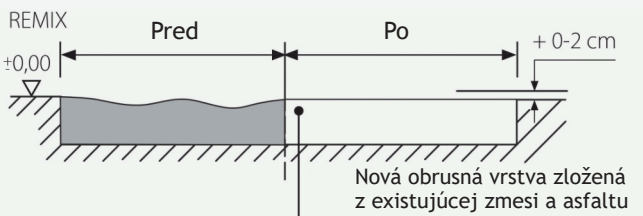
Remix:

Úprava priečného profilu vozovky s pridaním chýbajúcich komponentov zmesi s premiešaním.

Pôvodná asfaltová vrstva sa upravuje na požadované fyzikálno-mechanické vlastnosti pridaním potrebných komponentov. Konštrukcia remixéru umožňuje pridávanie asfaltového spojiva a asfaltovej zmesi podľa predpisanej receptúry.

Technológia REMIX pozostáva z nasledovných krokov:

- rozprestretie doplnkového kameniva na povrch vozovky (len v prípade pridávanie samotného kameniva)
- nahriatie asfaltovej vrstvy určenej k recyklácii
- rozpojenie nahriatej asfaltovej vrstvy
- prídanie potrebných komponentov (zmäkčujúce prísady, cestný asfalt, prídadaná asfaltová zmes),
- premiešanie ohriatej asfaltovej zmesi s prídavnými komponentami
- spätné polozenie upravenej asfaltovej zmesi
- zhutnenie upravenej asfaltovej zmesi



REMIX PLUS:

Úprava priečného profilu vozovky s pridaním chýbajúcich komponentov zmesi s premiešaním zmesi a položením novej asfaltovej vrstvy.

Pri použití technológie REMIX PLUS sú položené dve asfaltové vrstvy súčasne. Pôvodná vrstva vozovky sa upraví technológiou REMIX pomocou prídania potrebných komponentov na základnú recyklovanú ložnú vrstvu a na ňu sa položí v jednom pracovnom cykle nová plusová obrusná vrstva.

Technológia REMIX PLUS pozostáva z nasledovných krokov:

- v prípade potreby zachovania existujúcej nivelety je odfrézovaná obrusná vrstva vozovky na hrúbku budúcej plusovej vrstvy
- rozprestretie doplnkového kameniva na povrch vozovky pre úpravu zrnitosti recyklovanej zmesi
- nahriatie asfaltovej vrstvy určenej k recyklácii
- rozpojenie nahriatej asfaltovej vrstvy
- prídanie potrebných komponentov (zmäkčujúce prísady, cestný asfalt),
- premiešanie ohriatej asfaltovej zmesi s prídavnými komponentami
- spätné polozenie recyklovanej asfaltovej zmesi prvou vyhrievanou lištou
- polozenie obrusnej vrstvy z novej asfaltovej zmesi (vtlačaná vrstva) na urovanú recyklovanú vrstvu systémom horúce na horúce druhou vyhrievanou lištou.
- zhutnenie asfaltového súvrstvia (recyklovaná vrstva + nová obrusná vrstva)

