



RECYKLÁCIA ZA STUDENA NA MIESTE

Recyklácia za studena na mieste je nízkooodpadová technológia znižujúca množstvo vstupných surovín pri opravách a rekonštrukciách pozemných komunikácií. Jedná sa o modernú technológiu pre hospodárne spravovanie pozemných komunikácií.

**VAŠA
LEPŠIA CESTA**
frekomos.sk

Spoločnosť FREKOMOS SK, s.r.o. bola založená v roku 2000. Je dcérskou spoločnosťou českej spoločnosti FREKOMOS, s.r.o.

Spoločnosť sa zameriava na využitie moderných technológií pre výstavbu, rekonštrukcie a opravy pozemných komunikácií a plôch pre cestnú a priemyselnú výstavbu pri využití pôvodných materiálov. Technológie spoločnosti FREKOMOS SK, s.r.o. prispievajú k znižovaniu objemov odpadov a obmedzeniu čerpania neobnoviteľných prírodných zdrojov. Cieľom spoločnosti je poskytovať zákazníkom služby v garantovanej kvalite za primeranú cenu v požadovaných termínoch.



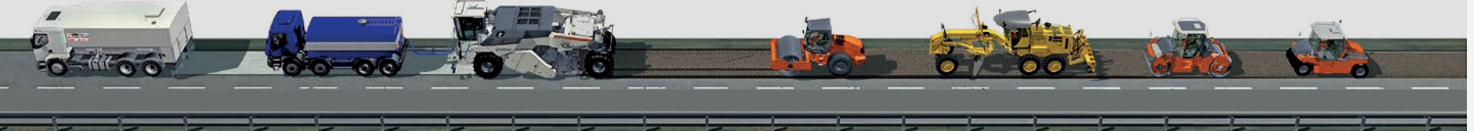
Recyklácia za studena na mieste je založená na druhotnom využití materiálov už zabudovaných v konštrukcii vozovky. Používa sa tam, kde je únosnosť vozovky vyčerpaná a poškodenie vozovky je v takom rozsahu, že je potrebné rehabilitovať okrem krytu aj podkladné vrstvy. Znakom takého poškodenia je výskyt sieťových trhlin, rozpad vozovky a plošné deformácie, najmä v stopách vozidiel alebo na okraji.

RECYKLÁCIA ZA STUDENA NA MIESTE

Technológia recyklácie za studena na mieste umožňuje zvýšiť kvalitu podkladnej konštrukčnej vrstvy vozovky v hrúbke 15 – 25 cm pridaním hydraulických a asfaltových spojív, prípadne doplnením prídavného kameniva podľa navrhutej receptúry.

RECYKLÁCIA ZA STUDENA NA MIESTE S PRIDANÍM HYDRAULICKÉHO SPOJIVA

Dávkoč hybridného spojiva Autocisterna Recyklér WR Kompaktor Grejder Tandemový válec Pneumatikový válec



RECYKLÁCIA ZA STUDENA NA MIESTE S PRIDANÍM HYDRAULICKÉHO A ASFALTOVÉHO SPOJIVA

Dávkoč hybridného spojiva Autocisterna Distribútor asfaltového spojiva Recyklér WR Kompaktor Grejder Tandemový válec Pneumatikový válec



Výhody recyklácie za studena na mieste:

- Výrazné finančné a časové úspory (nižšia materiálová spotreba a redukcia ťažkej stavebnej techniky)
- Zvýšenie účinnosti konštrukčného systému vozovky
- Predĺženie životnosti konštrukcie vozovky
- Menšie zaťaženie životného prostredia (šetrenie surovinných zdrojov, úspora energií)
- Zvýšenie komfortu jazdy a bezpečnosti účastníkov cestnej premávky

POUŽÍVANÉ SPOJIVÁ

- Hydraulické spojivo – cement a ďalšie hydraulické cestné spojivá
- Asfaltové spojivo - asfaltová emulzia alebo penový asfalt (penový asfalt sa vytvára priamo v recykléri, ktorý je doplnený o agregát na výrobu a dávkovanie penového asfaltu)

Doplnenie kameniva

Ak je čiara zrnitosti R-materiálu pôvodnej vrstvy vozovky nevyhovujúca, dávkuje sa pred recyklérom priamo na povrch recyklovanej vrstvy predpísané množstvo a frakcia prídavného kameniva.

Rozfrézovanie pôvodnej vrstvy

Vykonáva sa pojazdom recykléra po pôvodnej vrstve činnosťou frézovacieho (miešacieho) valca do predpísanej hĺbky. Rozfrézovanie môže byť realizované tiež cestnou frézou s tým, že rozfrézovaný materiál nie je nakladaný dopravníkom na nákladné vozidlo, ale zostáva na mieste za frézovacím bubnom. Rozfrézovanie je možné zrealizovať aj drvičom ťahaným za traktorom – používa sa najmä v prípadoch väčšej zrnitosti pôvodnej vrstvy.

Dávkovanie spojiva

Každé spojivo sa dávkuje zvlášť podľa druhu a množstva stanoveného laboratóriom.

Cement, alebo iné hydraulické spojivo je dávkované priamo na recyklovaný povrch vozovky dávkovačom riadeným posypom. Asfaltová emulzia, penový asfalt a voda sú dávkované vstrekom do priestoru frézovacieho bubna recykléra. Ich množstvo je regulované elektronickým čerpadlom v závislosti na rýchlosti jazdy a šírke úpravy tak, aby bolo vždy dávkované predpísané množstvo.

Vlastná recyklácia

V tejto etape dochádza k rozrušeniu pôvodnej zmesi a k jej premiešaniu s ďalšími komponentami (spojivá, voda, kamenivo). K miešaniu dochádza v priestore frézovacieho bubna recykléra.

Rozprestretie zmesi a hutnenie

Homogenizovaná stavebná zmes je pomocou grejdera rozprestretá na požadovanú výšku, priečny a pozdĺžny sklon. Hutnenie je realizované podľa valcovacej schémy ťažkým cestným valcom, vybaveným vibráciou alebo osciláciou. Podľa vlastností recyklovanej vrstvy je možné valcovaciu schému doplniť hutnením pneumatikovým valcom.

