

FREKOMOS

ČLEN SKUPINY



RECYKLACE ZA HORKA NA MÍSTĚ

Recyklace za horka na místě je nízkoodpadová technologie snižující zásadně množství vstupních surovin při rekonstrukcích obrusných a ložních vrstev komunikací. Touto progresivní technologií dochází k přetvarování a jakostnímu vylepšení stávající asfaltové vrstvy a ve stejném pracovním cyklu je možné současně položit i novou obrusnou vrstvu (REPAVE a REMIX PLUS).

**VAŠE LEPŠÍ
CESTA**
frekomos.cz

Společnost FREKOMOS s.r.o. je specializovaná stavební společnost s působností po celé ČR, a v zemích EU. Společnost byla založena v roce 1994 a má dceřiné společnosti na Slovensku a v Chorvatsku. Frekomos, s.r.o. je členem dánského koncernu Pankas. Technologie společnosti Frekomos, s.r.o. přispívají ke snižování objemů odpadů a omezení čerpání přírodních neobnovitelných zdrojů. Cílem společnosti je poskytovat zákazníkům služby v garantované kvalitě za přiměřenou cenu v požadovaných termínech.

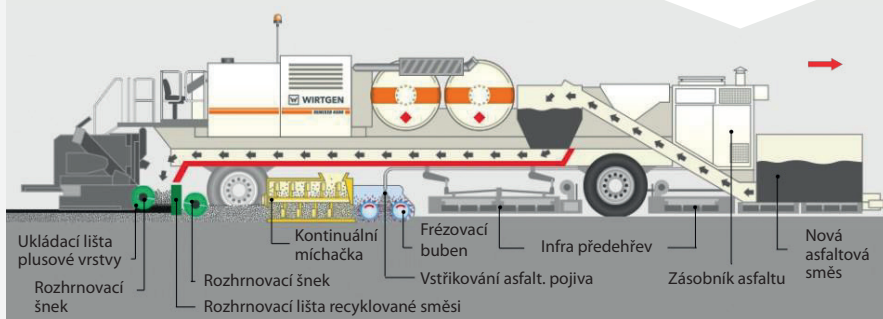


Schéma technologie REMIX PLUS

RECYKLACE ZA HORKA NA MÍSTĚ

PŘEDNOSTI RECYKLACE ZA HORKA NA MÍSTĚ

- Nízká ekonomická a časová náročnost opravy.
- Prodloužení životnosti asfaltového krytu resp. konstrukce vozovky.
- Environmentální dopad (šetření přírodních zdrojů, úspory energií, snižování objemu odpadů).
- Remix a remix plus jsou bezspárové technologie, protože příčné a podélné spáry jsou tepelně ošetřeny přímo při pokládce. Ložní a obrusná vrstva jsou vtlačovány do sebe za horka.
- Zvýšení pohodlí jízdy a bezpečnosti účastníků silničního provozu.



TECHNOLOGIE A OBLASTI POUŽITÍ

Strojní soupravu pro recyklaci za horka tvoří předehříváče, které recyklovanou vrstvu vozovky pozvolna nahřívají na potřebnou teplotu pomocí propanbutanových infrazářičů, remixer, který ohřátou vrstvu rozpojí frézovacím bubnem a takto získanou směs dokonale promíchá i s případnými

přidanými komponenty (asfalt, kamenivo, asfaltová směs). Finální částí remixeru jsou dvě nezávislé vyhřívané lišty, které homogenizovanou směs rozprostírají, profilují a předhutňují. Dohutnění recyklované vrstvy nebou souvrství je provedeno dvěma tandemovými silničními válci.

Popsaná technologie umožňuje v podstatě provedení čtyř základních variant recyklace asfaltových vrstev za horka. Nejpoužívanější technologické varianty recyklace za horka na místě jsou REMIX a REMIX PLUS, méně časté technologické varianty jsou RESHAPE a REPAVE

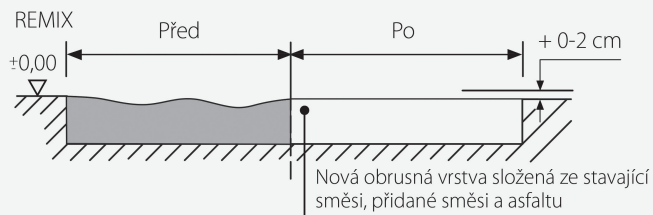
REMIX:

Přetvarování stávající vrstvy vozovky recyklací a současně jakostní zlepšení asfaltové směsi.

Původní asfaltová vrstva se upravuje na požadované fyzikálně-mechanické vlastnosti přidáním potřebných komponentů. Konstrukce remixeru umožňuje přidávání asfaltového pojiva a asfaltové směsi podle předepsané receptury.

Technologie REMIX se skládá z následujících kroků:

- rozprostření přidávaného kameniva na povrch vozovky (pouze v případě přidávání samotného kameniva)
- prohřátí asfaltové vrstvy určené k recyklaci
- rozpojení prohřáté asfaltové vrstvy
- přidání potřebných materiálů (změkčující přísady, silniční asfalt, předobalená směs kameniva),
- promíchání ohřáté asfaltové směsi s přidanými materiály
- zpětné položení upravené asfaltové směsi
- zhutnění upravené asfaltové směsi



REMIX PLUS:

Přetvarování krytu vozovky recyklací s jakostním zlepšením stávající asfaltové vrstvy a současnou pokládkou nové obrusné vrstvy

Při použití technologie REMIX PLUS jsou pokládány dvě asfaltové vrstvy současně. Původní vrstva vozovky se upraví technologií REMIX pomocí přidání potřebných komponentů na základní recyklovanou ložnou vrstvu a na ni se klade v jednom pracovním cyklu nová plusová obrusná vrstva.

Technologie REMIX PLUS se skládá z následujících kroků:

- v případě potřeby zachování stávající nivelity je odfrézována vrstva na hloubku budoucí plusové vrstvy
- rozprostření přidávaného kameniva pro úpravu zrnitosti recyklované směsi
- prohřátí asfaltové vrstvy určené k recyklaci
- rozpojení ohřáté asfaltové směsi,
- přidání změkčujících přísady nebo silničního asfaltu do stávající rozpojené vrstvy
- promíchání recyklované asfaltové směsi s přidanými materiály
- zpětné položení recyklované asfaltové směsi první vyhřívanou lištou
- položení nové asfaltové směsi obrusné vrstvy (vtlačovaná vrstva) systémem horké na horké druhou vyhřívanou lištou.
- zhutnění asfaltového souvrství (recyklovaná vrstva + nová obrusná vrstva)

